

Einheit zur digitalen Positionsabfrage

Spannposition automatisch prüfen

Je stärker ein Fertigungsprozess automatisiert ist, desto mehr Daten müssen aus der Anwendung automatisch erfasst, übertragen und schließlich ausgewertet werden. Das gilt auch für die Werkstückspannung, schließlich sollen die zu bearbeitenden Teile zuverlässig, prozesssicher und exakt gespannt sein. »Deswegen stehen auch Entwicklungen zur Digitalisierung der Prozesse in unserem Fokus«, so Bernd Janner, Vertriebsleiter der Erwin Halder KG. »Das jüngste Ergebnis unserer Arbeit: die neue Abfrageeinheit in Kombination mit unseren bewährten Auflageelementen. Mit ihr können wir Daten über den Zustand der Werkstückspannung in digitaler Form zur Verfügung stellen und so einen weiteren Baustein auf dem Weg zur Smart Factory liefern.«

Die kompakte Abfrageeinheit besteht aus einer höhenverstellbaren, blau eloxierten Aluminiumhülse, an deren Außenseite ein Schaltsensor angebracht ist. Dank der Auslegung gemäß Schutzklasse IP67 sowie einer speziellen Ummantelung am Anschlusskabel kann er bedenkenlos im Maschinenraum eingesetzt werden. Der Grundkörper der Einheit aus brüniertem Vergütungsstahl kann einfach und schnell in alle gängigen Vorrichtungssysteme mit M8- oder M12-

Gewinde eingeschraubt werden. In die Hülse wird dann das jeweilige Auflageelement eingeschraubt. So können bereits vorhandene Auflageelemente von Halder weiterhin verwendet werden. Die Auflageelemente gibt es aus ein-satzgehärtetem Stahl mit planer, balliger oder geriffelter Auflagefläche und aus Kunststoff (Peek) mit planer Auflagefläche.

Wird das Bauteil in die Vorrichtung auf das Auflageelement gelegt, überprüft der Sensor automatisch, ob das Werkstück an einer bestimmten Position (oder auch an mehreren Positionen) anliegt. Liegt das Werkstück richtig, gibt der Sensor ein elektrisches Signal weiter, das über eine Kabelverbindung oder optional per Funk übertragen wird. ■
www.halder.com



Halder-Abfrageeinheit: Wird das Bauteil in die Vorrichtung auf das Auflageelement gelegt, überprüft der Sensor automatisch, ob das Werkstück an einer bestimmten Position anliegt (© Halder)



Innenverzahnungshonen

Verbessern Sie die inneren Werte
Ihres Getriebes.

- Feinere Zahnflankenoberflächen zur Reduzierung des Geräuschpegels
- Ideal für Getriebe mit hohem Drehmoment
- Ein- oder zweispindlige Maschine für höhern Output oder ergänzende Bearbeitungsprozesse, wie Hartdrehen oder Schleifen

Möchten Sie weitere Informationen?

KONTAKT:

PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH

☎ +49 5651 8008 - 0 • ✉ vertrieb@praewema.de

www.praewema.de • www.dvs-technology.com